

Siamo una dinamica realtà **presente sul mercato da oltre quaranta anni** e premiata dal fatto che oggi, grazie alle nostre capacità, vogliamo sempre di più crescere nella dinamica integrata dello sviluppo con i nostri Clienti con un continuo aggiornamento tecnologico dei nostri impianti e utilizzando personale altamente qualificato.

Siamo specializzati nella produzione di particolari in lamiera e carpenteria in genere per conto terzi, progettiamo e realizziamo le lavorazioni direttamente dal disegno o da una campionatura utilizzando un sistema gestionale informatico all'avanguardia.

Le colonne su cui si regge la nostra Società sono: **l'efficienza, la serietà, la competenza e la qualità** del servizio offerto ai nostri Clienti. Per costruire un'immagine aziendale positiva ci vogliono anni di duro lavoro; per perderla, basta una sola operazione poco seria. Da qui la meticolosità e la cura con le quali seguiamo ogni fase del ciclo produttivo.

La T.C.M.T. S.r.l. si trova a circa 3 Km dal casello di Cavenago-Cambiago (MI) e a 4 Km dal casello di Trezzo sull'Adda (MI) - Autostrada A4 Milano-Venezia - su un'area complessiva di 3.000 mq di cui 1500 coperti.



Per la consegna del materiale richiesto disponiamo di automezzi propri e cerchiamo di soddisfare ogni esigenza in termini di consegna.

Il nostro magazzino lamiera è di circa 1000 q e disponiamo di una vasta gamma di tipi di spessori al fine di soddisfare anche le esigenze dell'ultimo minuto.



Flessibilità ed efficienza di rendimento sono le prerogative più importanti del nuovo centro di taglio laser **TRULASER 3530 (TRUMPF)** (completo di carico-scarico "Cargotech 3015 LSR" - Innovatech) installato a febbraio 2008.

La Trulaser 3530 pone dei nuovi standard in fatto di velocità di lavorazione.

Essa dispone addirittura di un asse supplementare in direzione X, estremamente leggero e che sostiene la testa di taglio, in modo da poter accelerare e frenare molto velocemente.



Ciò garantisce una possibilità di movimento finora ineguagliata soprattutto per pezzi dai contorni complessi.



Al centro di "Taglio laser TRULASER 3530" affianchiamo il centro taglio laser **TRUMPF L3030** che consente anch'esso di ottenere particolari di qualsiasi forma con tolleranze dimensionali molto ristrette.

Anche questo impianto è completo di un centro di carico - scarico "**Trumpf**" Mod. **Palletmaster L3030**".

La loro forza sta nella possibilità di lavorare diverse tipologie di materiali e spessori pressoché senza deformazione.



I componenti di automazione ci permettono di lavorare su tre turni non presidiati aumentando così sia la capacità produttiva sia la flessibilità. In questo modo si ottimizzano i cicli di lavoro accelerando la logistica. Il passaggio dal foglio di lamiera ad un pezzo finito di elevata precisione non è mai stato così rapido.

Alta produttività a bassi costi è il punto di forza del nuovo centro di punzonatura **FINN-POWER SG6**; la combinazione della punzonatura tradizionale con la cesoiatura elimina i classici dentelli sul perimetro del pezzo.

Altro punto di forza è l'automazione del carico e dello scarico che permette di lavorare su tre turni non presidiati con una notevole diminuzione dei costi.





Alle nuove tecnologie sopra citate affianchiamo macchine tradizionali quali cesoie di varie dimensioni, presse eccentriche, seghetti ecc.



Utilizziamo, inoltre, n. 7 piegatrici a controllo numerico da 35 ton a 170 ton per una lunghezza fino a 3300 mm che ci permettono di piegare o deformare i vari pezzi a seconda delle esigenze del cliente:



Mod. piegatrice	Tonnellaggio	Lunghezza tavola
LVD PPEB 170	170	3300 mm
LVD PPEB 80	80	2500 mm
MORGEN ITALIA	100	3000 mm
SCHIAVI RG 103	100	3000 mm
SCHIAVI RG 5025	50	2500 mm
SCHIAVI RG 5020	50	2000 mm
MECOS MINI 35	35	1000 mm





LAVORAZIONE LAMIERA, PUNZONATURA E TAGLIO LASER

Sede legale e Stabilimento
Via Filippo Serpero, 4/a 20060 MASATE (MI) ITALY
Tel. +39 02 95764075 Fax +39 02 95763154

E-mail: info@tcmt.it
E-mail: tcmt.amministrazione@gmail.com
E-mail: tcmt.produzione@gmail.com
Sito web <http://www.tcmt.it>

Effettuiamo, infine, delle lavorazioni successive fra le quali saldatura a filo continuo e a TIG, inserimento di perni a pressione, a proiezione, cianfrinature ecc. e collaboriamo costantemente con verniciatori e zincatori per poter offrire ai nostri clienti un prodotto "finito".

Le numerose aziende che operano nei più svariati campi e che da anni si affidano alla professionalità di T.C.M.T., sono la prova tangibile della nostra capacità di adattarci alle continue e nuove esigenze del mercato.

Siamo a Vostra disposizione per qualsiasi chiarimento in merito e per ospitarvi presso la nostra Azienda in modo da illustrarVi le capacità dei nostri impianti di produzione e per analizzare eventuali collaborazioni future.

Distinti saluti.

Masate, gennaio 2009



Antonella Martella
Amministrazione

Tiziano Mietto
Amministratore Unico